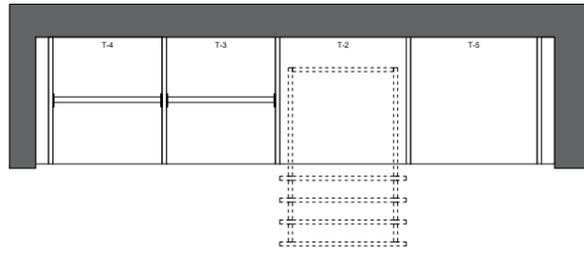
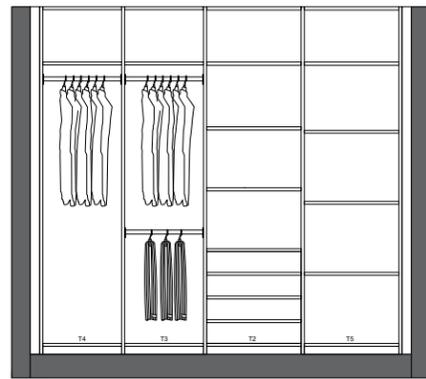


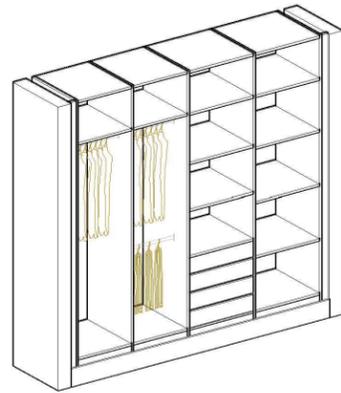
PLANTA



ALZADO

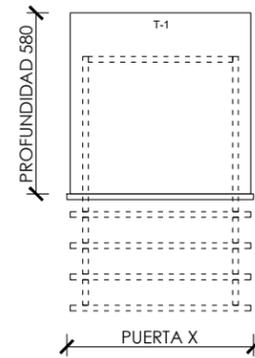


ISOMETRICO

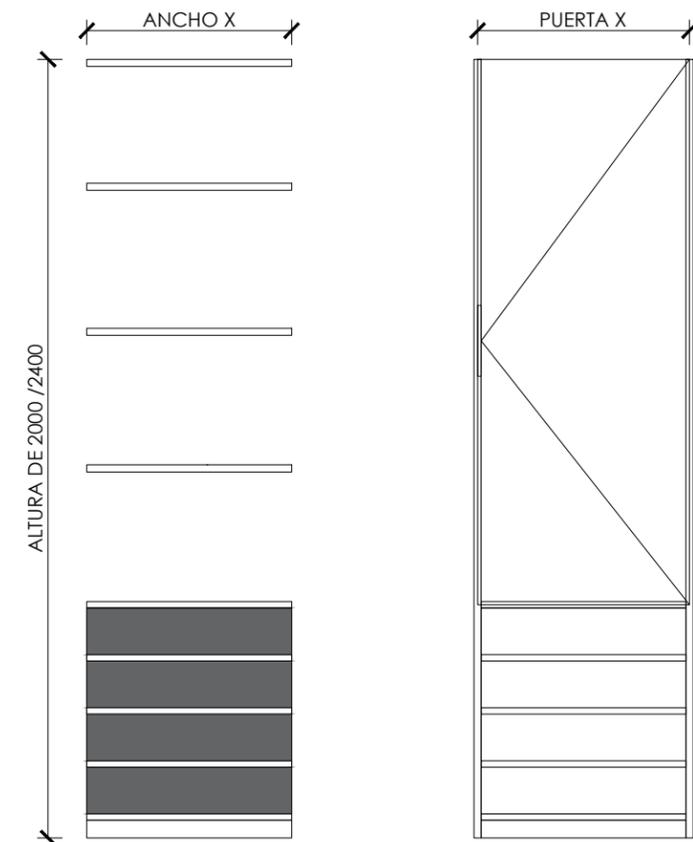


DIMENSIONES CLOSET		DIMENSIONES PUERTA		GROSOR
ALTO ESTANDAR mm	ANCHO mm	ALTO ESTANDAR mm	ANCHO mm	PANEL/PUERTA
2000mm / 2400mm	300 a 1200	2000mm / 2400mm	300 a 1000	160mm /190mm

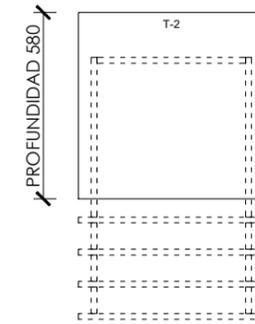
MODULO T1 - CAJONERA REPISAS C/PTA
Modulo de 4 cajones vistos
y 3 entrepaños + maletero



ANCHOS mm	400mm	500mm	700mm	900mm	1100mm
	450mm	600mm	800mm	1000mm	1200mm



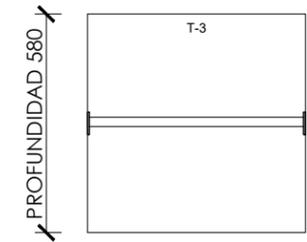
MODULO T2 - CAJONERA REPISAS
Modulo de 4 cajones ocultos
y 3 entrepaños + maletero



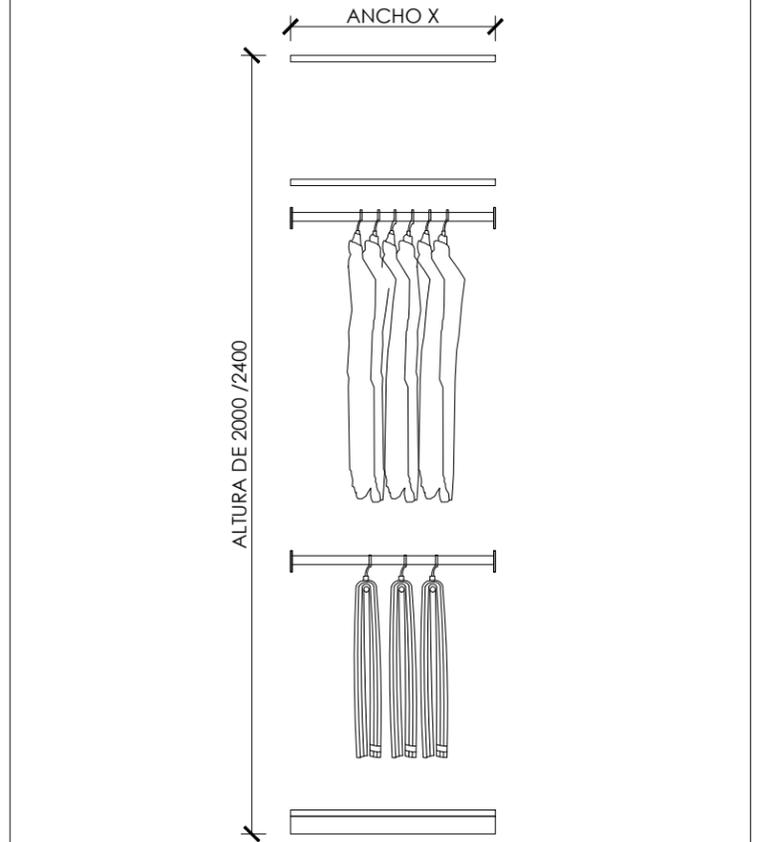
ANCHOS mm	400mm	500mm	700mm	900mm	1100mm
	450mm	600mm	800mm	1000mm	1200mm



MODULO T3 - DOBLE COLGADO
Modulo con dos tubos colgador
+ maletero



ANCHOS mm	300mm	400mm	500mm	700mm	900mm	1100mm
	350mm	450mm	600mm	800mm	1000mm	1200mm



**MEDIDAS EN MM

Nombre del cliente.
-

Nombre del proyecto.
-

Tipo.
FICHA TÉCNICA-CLOSETS

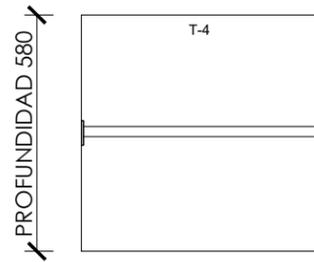
Dir. F.C.R. Dibujo S.Q.A.
Rev. F.C.R / J.A.L Fecha 09.04.2018

Vo.Bo. Cliente

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx

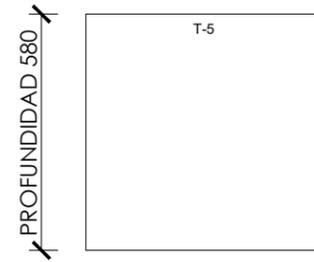


MODULO T4 - COLGADO LARGO
Modulo con un tubo colgador
+ maletero

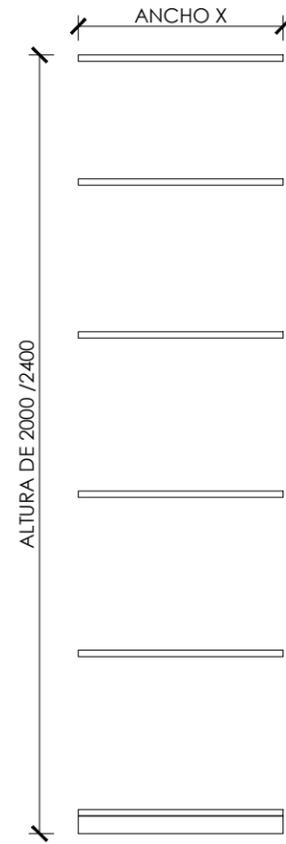
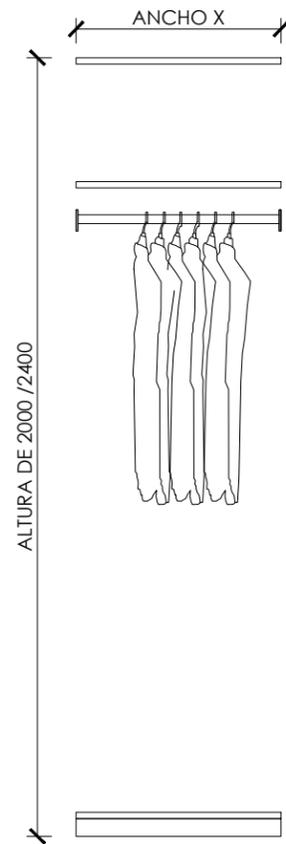


ANCHOS mm	300mm	400mm	500mm	700mm	900mm	1100mm
	350mm	450mm	600mm	800mm	1000mm	1200mm

MODULO T5 - REPISAS
Modulo con 4 entrepaños
+ maletero



ANCHOS mm	300mm	400mm	500mm	700mm	900mm	1100mm
	350mm	450mm	600mm	800mm	1000mm	1200mm



**MEDIDAS EN MM

ESPECIFICACIONES GENERALES

Los closets están compuestos por paneles laminados de 16mm y 19mm y cuentan con seis partes principales: dos puertas, dos costados, el respaldo (opcional), entrepaños intermedios, piso/techo y frentes de cajón. Las cajoneras, repisas y puertas son fabricados en acabados laminados.

Piezas que componer de un closet:

- Cajón con entrecalle o manija
- Repisas
- Tubo colgador
- Bisagra soft closing (regulables)
- Minifix
- Puerta abatible o corrediza
- Tipo de manija

ACABADOS GENERALES



OLMO (acabado a elegir)



TUBO COLGADOR



BISAGRAS SOFT-CLOSING



CAJON C/ENTRECALLE



CAJON C/JALADERA

Nombre del cliente. -
Nombre del proyecto. -

Tipo. FICHA TÉCNICA-CLOSETS

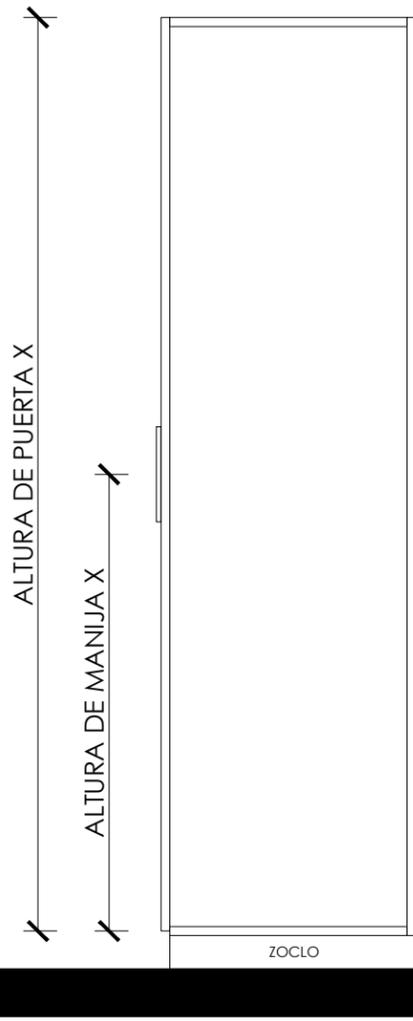
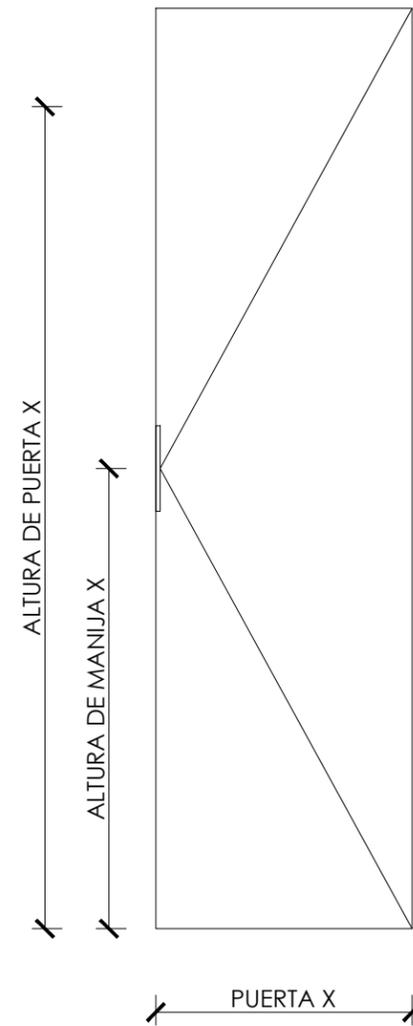
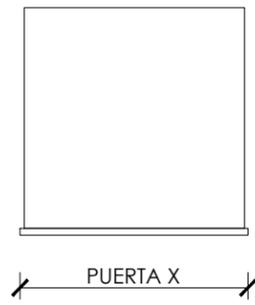
Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



PUERTA ABATIBLE



DIMENSIONES PUERTAS		
ALTO ESTANDAR mm	ANCHO mm	
2000mm / 2400mm	300mm	600mm
	350mm	
	400mm	
	450mm	
	500mm	

ESPECIFICACIONES



OLMO (acabado a elegir)

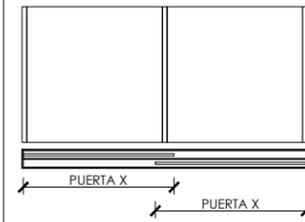


BISAGRA SOFT CLOSING



MANIJA

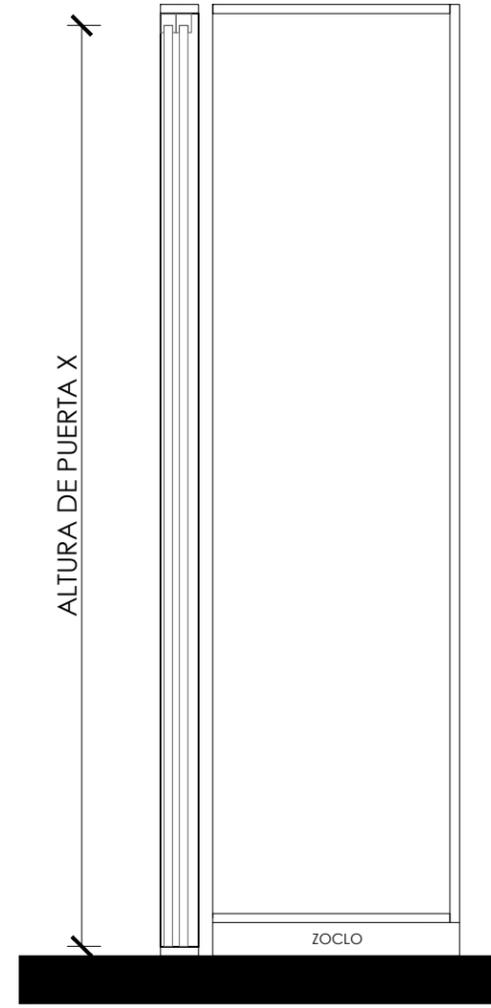
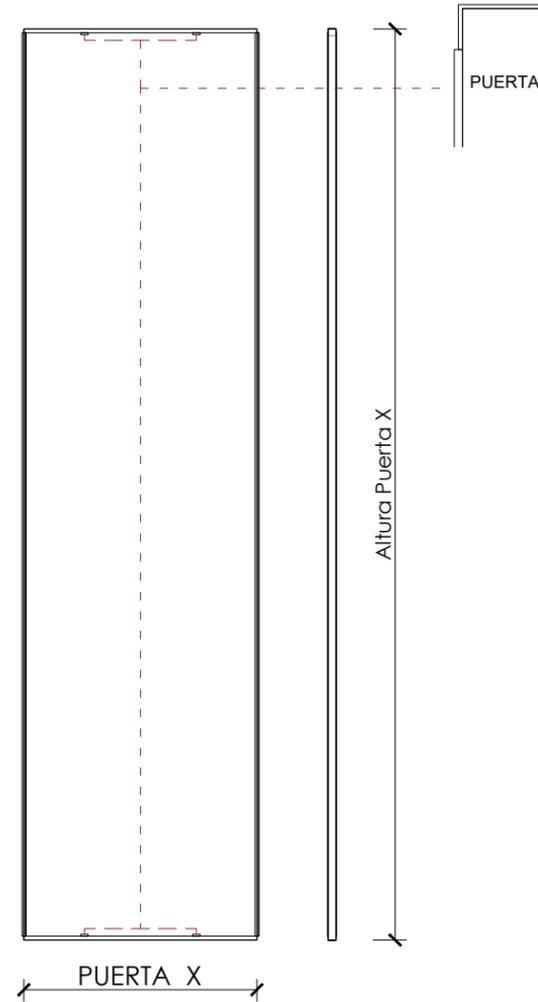
PUERTA CORREDIZA



PLANTA

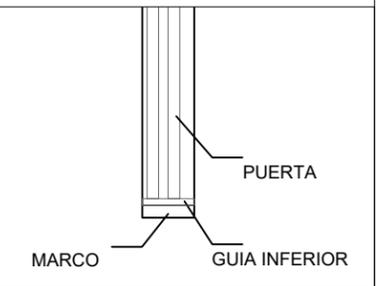
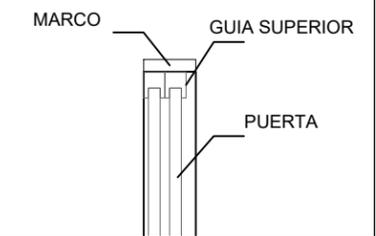


PERSPECTIVA PTA CORREDIZA



DIMENSIONES PUERTAS		
ALTO ESTANDAR mm	ANCHO mm	
2000mm / 2400mm	300mm	600mm
	350mm	700mm
	400mm	800mm
	450mm	900mm
	500mm	1000mm

DETALLE RIEL



ESPECIFICACIONES



OLMO (acabado a elegir)



RIEL SUPERIOR



RIEL INFERIOR



RUEDA INFERIOR



RUEDA SUPERIOR

**MEDIDAS EN MM

Nombre del cliente.	-
Nombre del proyecto.	-

Tipo.

FICHA TÉCNICA-CLOSETS

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente

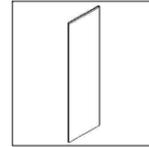
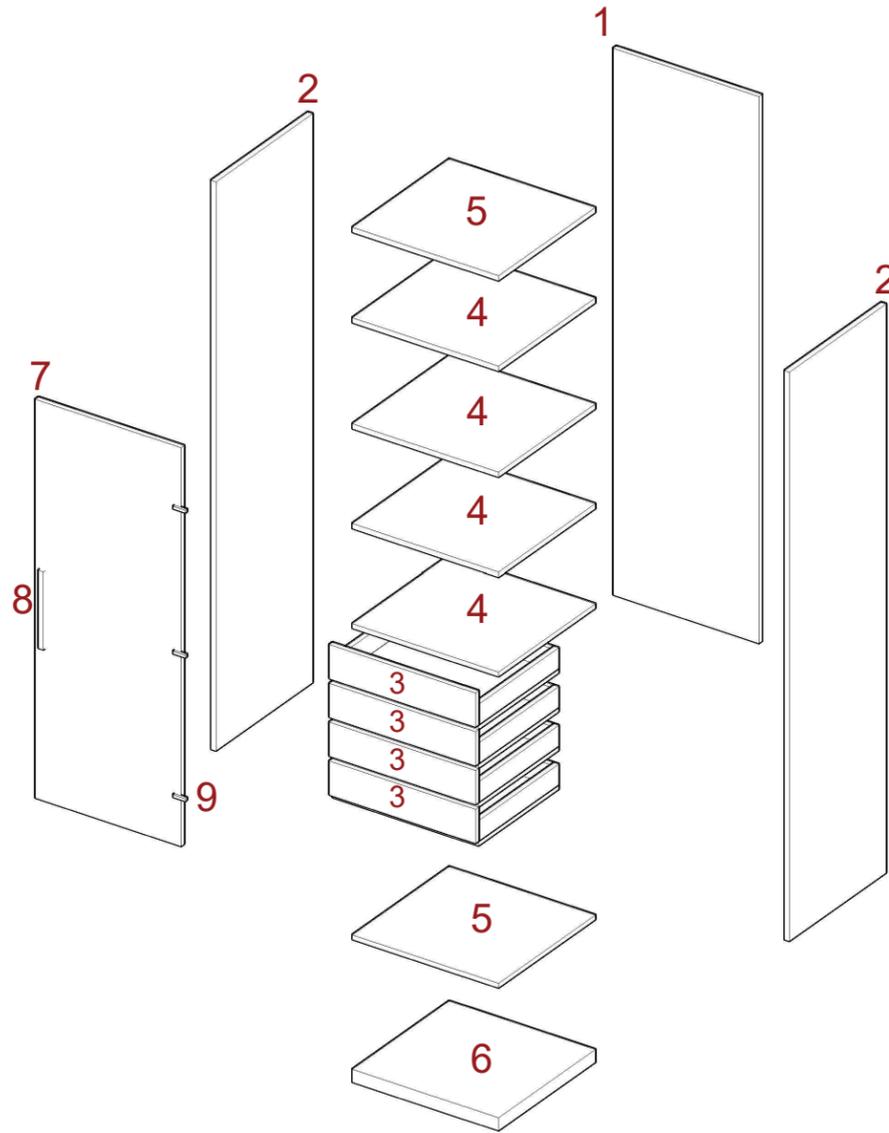
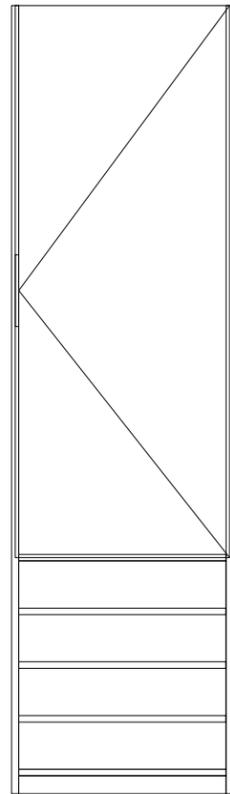
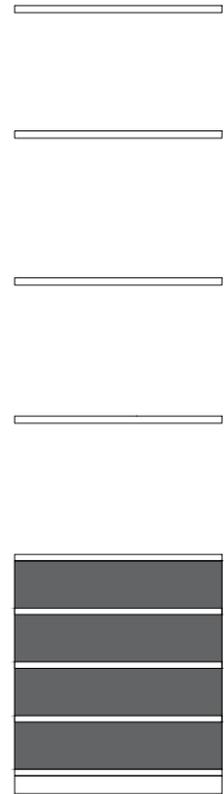
Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



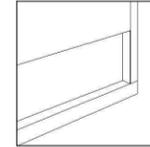
GRUPO KORIVAR

MODELO DE CLOSET_T1/ T2

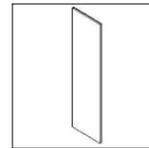
DESPIECE



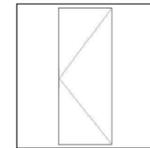
1. PANEL TRASERO (SI SE SOLICITA)
Panel posterior laminado de 10mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm y su altura varia dependiendo del diseño.



6. ZOCLO
Son fabricados en paneles de melamina de 16mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su altura es de 70mm.



2. PANEL LATERAL
Panel costado laminado (acabado elegir) de 16mm. El ancho puede ser de 580mm ó 350mm y su altura varia dependiendo del diseño.



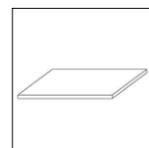
7. PUERTA (SOLO EN CASO DE LLEVAR)
Panel en acabado melaminico de 19mm. El ancho va de 300mm hasta 60mm y su altura varia dependiendo del diseño.



3. FRENTE CAJON
Panel en acabado melaminico de 19mm. su alto es de 1350mm y sus ancho puede ser de 400mm hasta 900mm. Puede llevar entrecalle o manija.



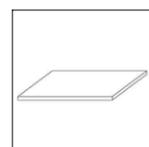
8. MANIJA
Modelo a elegir.



4. REPISA FIJAS
Balda o estante en melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.



9. BISAGRAS
Bisagra son sistema soft-closing. Cada puerta lleva de 3 a 4 bisagras.



5. TECHO Y PISO
Son fabricados en paneles de melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.

**MEDIDAS EN MM

Nombre del cliente.	-
Nombre del proyecto.	-

Tipo.	MONTAJE-CLOSETS
-------	-----------------

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

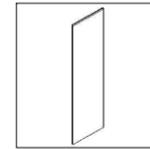
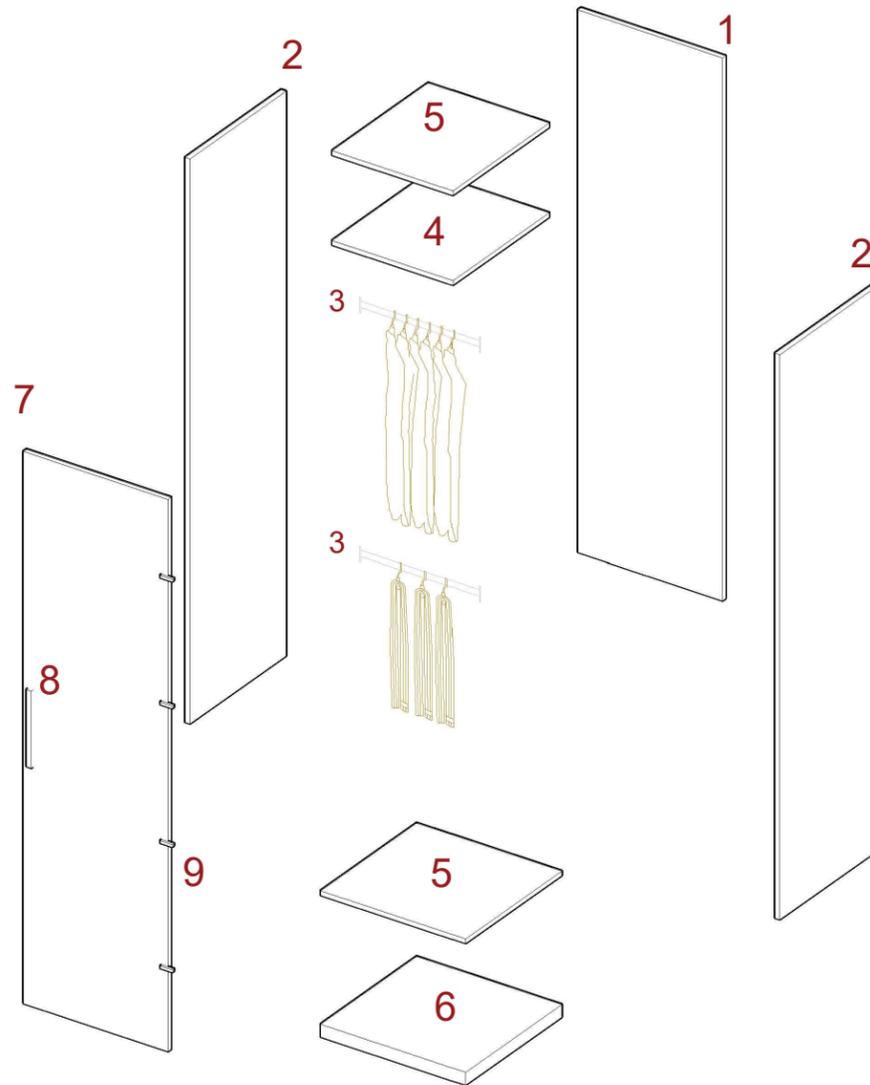
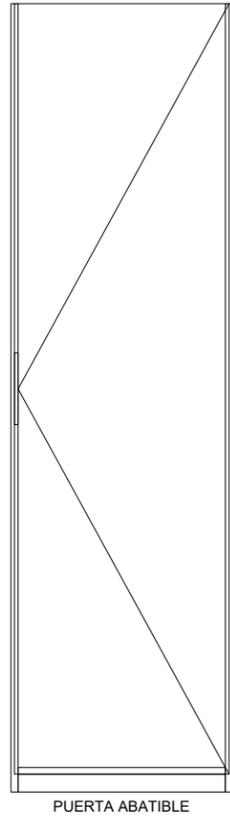
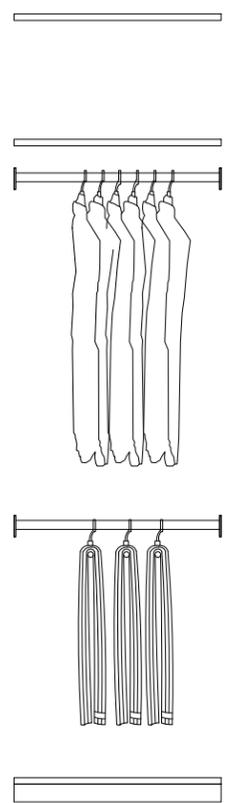
Vo.Bo. Cliente	
----------------	--

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



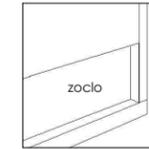
MODELO DE CLOSET_T3 / T4

DESPIECE



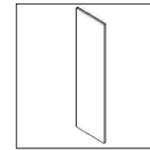
1. PANEL TRASERO (SI SE SOLICITA)

Panel posterior laminado de 16mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm y su altura varia dependiendo del diseño.



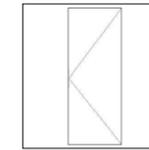
6. ZOCLO

Son fabricados en paneles de melamina de 16mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su altura es de 70mm.



2. PANEL LATERAL

Panel costado laminado (acabado elegir) de 16mm. El ancho puede ser de 580mm ó 350mm y su altura varia dependiendo del diseño.



7. PUERTA (SOLO EN CASO DE LLEVAR)

Panel en acabado melaminico de 19mm. El ancho va de 300mm hasta 60mm y su altura varia dependiendo del diseño.



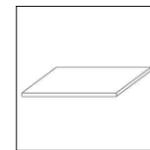
3. TUBO COLGADOR

Barras ovaladas estiradas de aluminio de 15mm. Su ancho puede variar dependiendo al diseño. El modulo T3 lleva dos barras y el T4 lleva una barra.



8. MANIJA

Modelo a elegir.



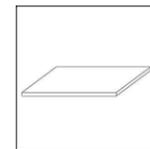
4. REPISA FIJA

Balda o estante en melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.



9. BISAGRAS

Bisagra son sistema soft-closing. Cada puerta lleva de 3 a 4 bisagras.



5. TECHO Y PISO

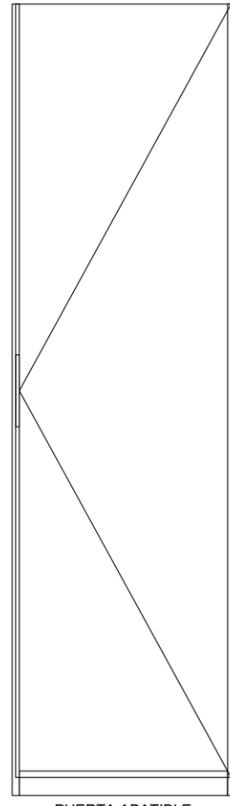
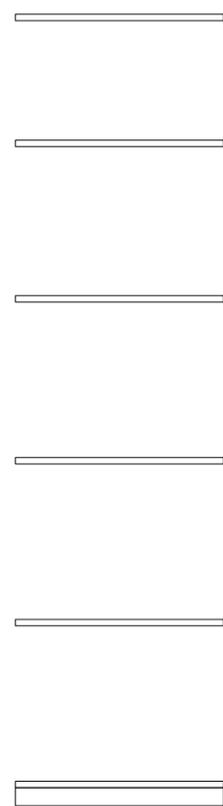
Son fabricados en paneles de melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.

**MEDIDAS EN MM

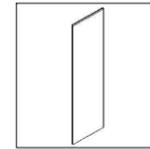
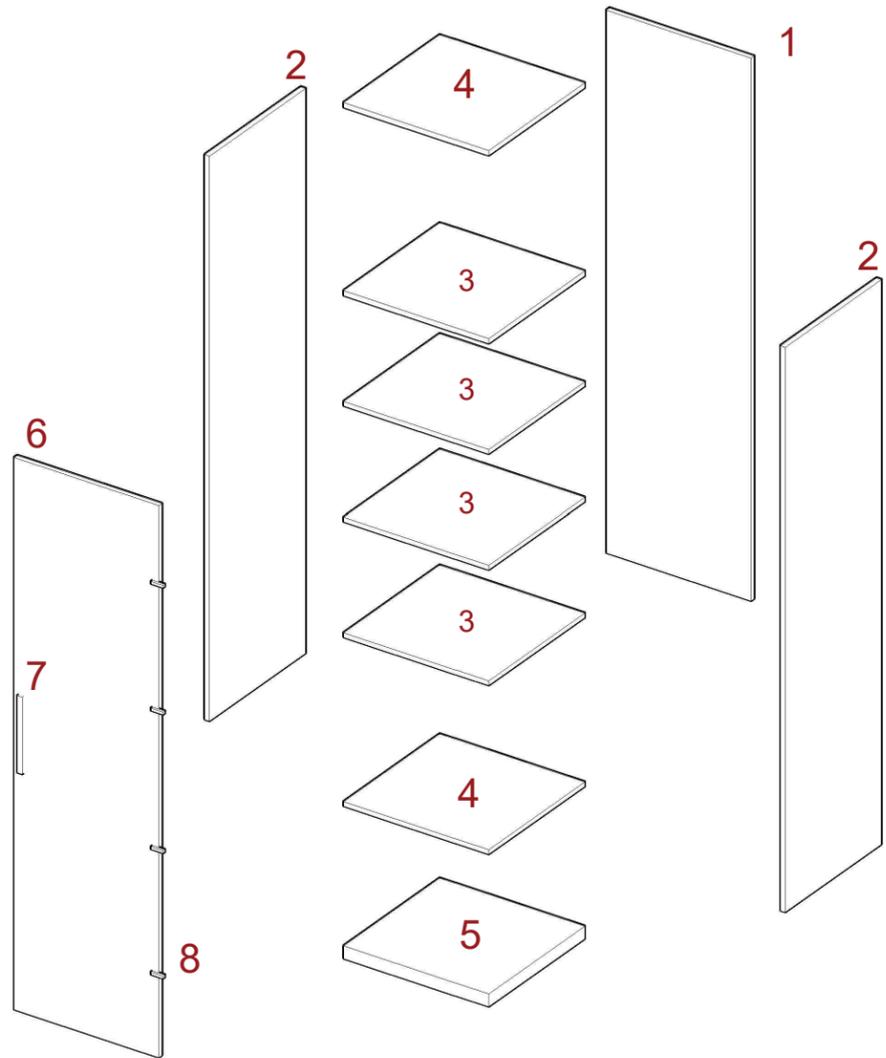
Nombre del cliente. -	Tipo. MONTAJE-CLOSETS	Dir. F.C.R.	Dibujo S.Q.A.	Vo.Bo. Cliente	Bosque de ciruelos 190 Int. 205 C.P.11700 55-63-17-69-03 www.korivar.com.mx	 GRUPOKORIVAR
Nombre del proyecto. -		Rev. F.C.R / J.A.L	Fecha 09.04.2018			

MODELO DE CLOSET_T5

DESPIECE

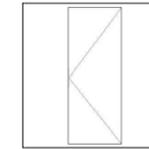


PUERTA ABATIBLE



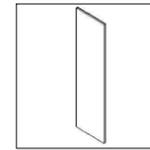
1. PANEL TRASERO (SI SE SOLICITA)

Panel posterior laminado de 16mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm y su altura varia dependiendo del diseño.



6. PUERTA (SOLO EN CASO DE LLEVAR)

Panel en acabado melaminico de 19mm. El ancho va de 300mm hasta 60mm y su altura varia dependiendo del diseño.



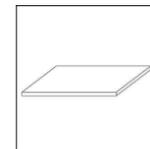
2. PANEL LATERAL

Panel costado laminado (acabado elegir) de 16mm. El ancho puede ser de 580mm ó 350mm y su altura varia dependiendo del diseño.



7. MANIJA

Modelo a elegir.



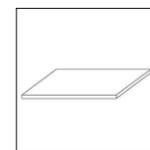
3. REPISA FIJA

Balda o estante en melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.



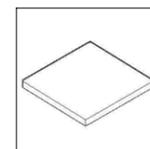
8. BISAGRAS

Bisagra son sistema soft-closing. Cada puerta lleva de 3 a 4 bisagras.



4. TECHO Y PISO

Son fabricados en paneles de melamina de 19mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su profundidad puede ser de 580mm ó 350mm.



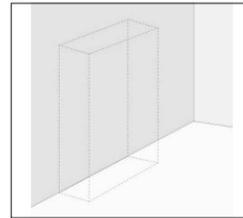
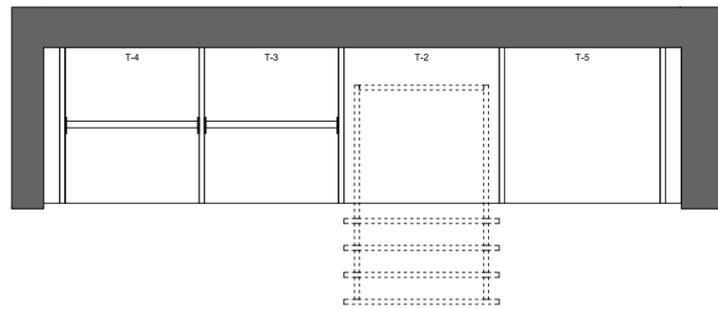
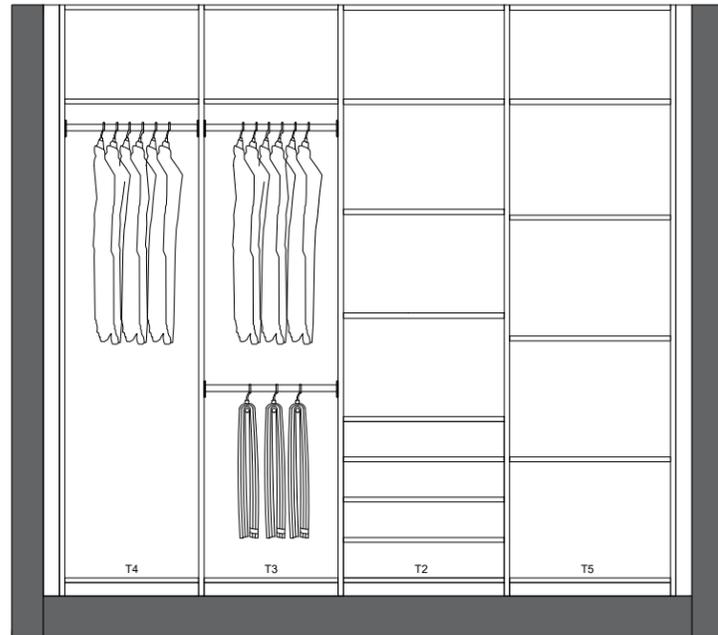
5. ZOCLO

Son fabricados en paneles de melamina de 16mm. El ancho puede ser de 300mm hasta 1200mm. Su altura es de 70mm.

**MEDIDAS EN MM

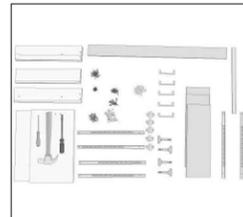
Nombre del cliente. -	Tipo. MONTAJE-CLOSETS	Dir. F.C.R.	Dibujo S.Q.A.	Vo.Bo. Cliente	Bosque de ciruelos 190 Int. 205 C.P.11700 55-63-17-69-03 www.korivar.com.mx	 GRUPOKORIVAR
Nombre del proyecto. -		Rev. F.C.R / J.A.L	Fecha 09.04.2018			

MODELO DE CLOSET_PUERTA ABATIBLE



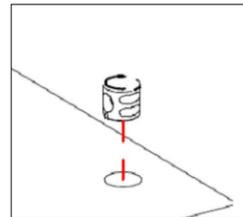
1. DEFINIR ZONA DE TRABAJO

Medir la pared posterior y sus laterales para determinar que tipo de closet va. El lugar ideal para trabajar en el mismo donde el closet será instalado.



2. IDENTIFICAR MATERIAL

Revisar que contemos con todos los 3 elementos: el cuerpo con sus respectivas divisiones, puertas (en caso de llevar) y cajones.



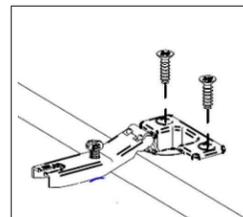
3. ARMAR EL CUERPO (ARMAZON PRINCIPAL)

Una vez identificado cada pieza(panel costado lateral, piso y techo) se deberá armar cada módulo uniéndolos usando tornillos de 50mm x 500mm y espigas de madera de 80mm
El sistema de fijación es MiniFix



4. COLOCAR REPISAS

Las repisas ya tienen colocados los porta estantes. Lo unico que se debera hacer con el taladro colocar el tornillo en el panel de costado visto.

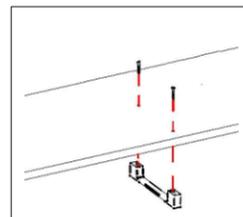


5. ATORNILLAR BISAGRAS

Las perforaciones para las bisagras que unirán puertas y cuerpo, ya vienen hechas, por lo que solo hay que atornillar firmemente. Solo hay que embutirlas y atornillar.

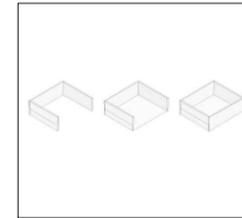
FIJAR LAS PUERTAS

Una vez instaladas las bisagras, las colocamos en las planchetas que colocamos en los laterales de las puertas. Ajustar su altura, su profundidad y su encaje.



6. FIJAR MANIJA A PUERTA

Para fijar las manijas debemos de ver las marcas ya hechas en la puerta y meter los tornillos en la cara interior de la puerta.



7. ARMAR CAJÓN

El orden del armado es: costados con la trasera, luego el fondo y finalmente el frente de cajón.



8. FIJAR GUIA DE CAJÓN

Fijar las guía de cajón en la parte inferior usando un taladro para los tornillos del kit, justo en las marcas que trae cada pieza.

Nombre del cliente.	-
Nombre del proyecto.	-

Tipo.	INSTRUCTIVO MONTAJE CLOSET
-------	----------------------------

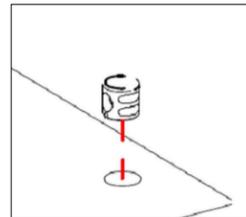
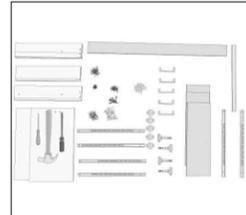
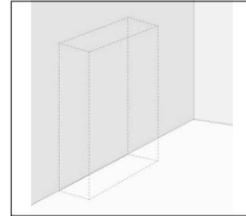
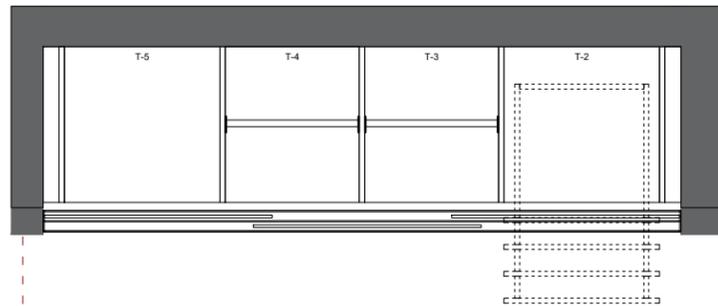
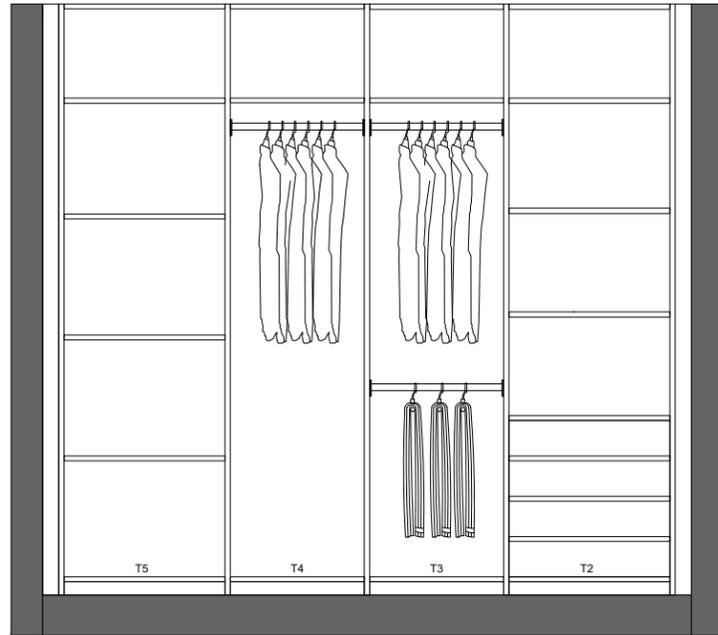
Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente	
----------------	--

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



MODELO DE CLOSET_PUERTA CORREDIZA



1. DEFINIR ZONA DE TRABAJO

Medir la pared posterior y sus laterales para determinar que tipo de closet va. El lugar ideal para trabajar en el mismo donde el closet será instalado.

2. IDENTIFICAR MATERIAL

Revisar que contemos con todos los 3 elementos: el cuerpo con sus respectivas divisiones, puertas (en caso de llevar) y cajones.

3. ARMAR EL CUERPO (ARMAZON PRINCIPAL)

Una vez identificado cada pieza(panel costado lateral, piso y techo) se deberá armar cada módulo uniéndolos usando tornillos de 50mm x 500mm y espigas de madera de 80mm

4. COLOCAR REPISAS

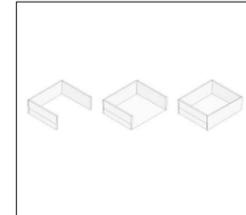
Las repisas ya tienen colocados los porta estantes. Lo unico que se debera hacer con el taladro colocar el tornillo en el panel de costado visto.

5. COLOCAR LAS RUEDAS

Colocar las ruedas en la guía superior.

6. FIJAR RIELES

Fijar los rieles en la parte superior del marco con tornillos, con una distancia de 20mm.



7. FIJAR LA GUIA EN EL MARCO (PISO)

Fijar la guía inferior al marco del piso. Colocar puertas

8. ARMAR CAJÓN

El orden del armado es: costados con la trasera, luego el fondo y finalmente el frente de cajón.

9. FIJAR CORREDERA AL CAJÓN

Fijar las guía de cajón en la parte inferior usando un taladro para los tornillos del kit, justo en las marcas que trae cada pieza.

***NOTA: EL MURO DEBE TENER EL ANCHO ADECUADO PARA COLOCAR PUERTAS CORREDIZAS



Nombre del cliente.	-
Nombre del proyecto.	-

Tipo.	INSTRUCTIVO MONTAJE CLOSET
-------	----------------------------

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente	
----------------	--

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



INFORMACIÓN GENERAL

CLOSETS



DATOS GENERALES

- Módulos de closets en panel de partículas de madera o de fibras de densidad alta, recubierto con laminado melamínico en ambas caras.
- Los componentes están terminados con canto en pvc de 0.4
- Cuando pide, las traseras de los módulos del closet son en panel de partículas de madera, recubierto con laminado melamínico en ambas caras.
- Los herrajes necesarios para el montaje de cada módulo se suministran en su embalaje, incluyendo los soporte de los estantes.

Nombre del cliente.	-
Nombre del proyecto.	-

Tipo.	CLOSETS
-------	---------

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente	
----------------	--

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

CLOSETS



CONSEJOS DE CONSERVACIÓN:

- No debe utilizarse en la limpieza, abrasivos como lana de acero, alcohol, vinagre, limón o productos corrosivos que puedan rayar o quitar la película protectora en los muebles.
- Cuando la limpieza de los closets Korivar, marca Bauen, Eins o Raum, debe utilizarse un paño ligeramente humedecido y jabón suave.
- Para mover el mueble, es importante que este se eleve desde el suelo, debido a que el arrastre puede causar daño estructural.
- No deje el mueble en exposición a la intemperie.

Nombre del cliente. -
Nombre del proyecto. -

Tipo. MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
--

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

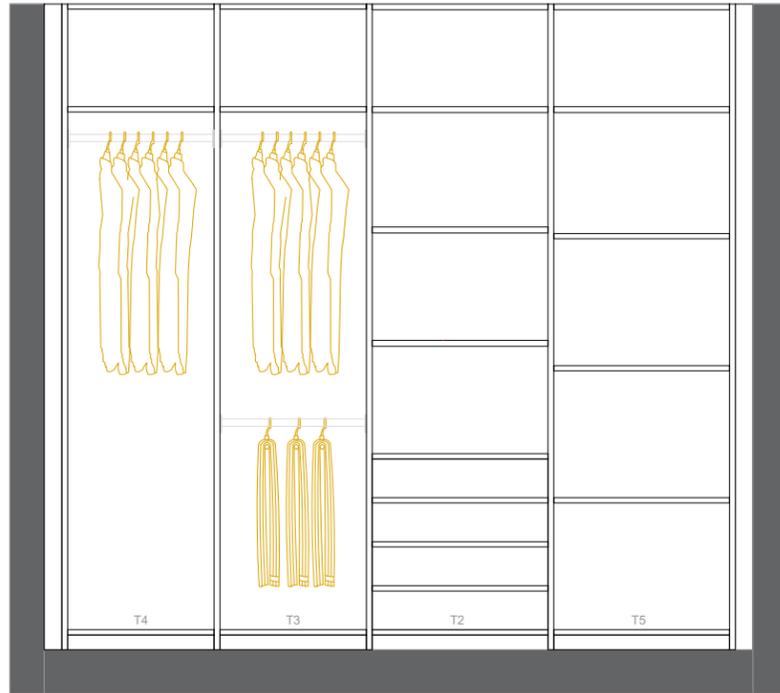
Vo.Bo. Cliente

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx



MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

CLOSETS



ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

- Los closets deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos. Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado.

ALMACENAMIENTO HORIZONTAL

- Los closets y puertas no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar planitud y evitar deformación.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

- En la manipulación manual de los closets es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Los closets no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras. Durante todas las operaciones de manipulación es imprescindible evitar que partículas, restos de materiales o cualquier otro tipo de suciedad, queden atrapados entre las piezas, puesto que, con el peso acumulado de varias unidades, se podrían producir marcas visibles sobre la superficie.



Nombre del cliente. -
Nombre del proyecto. -

Tipo. MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
--

Dir.	F.C.R	Dibujo	S.Q.A.
Rev.	F.C.R / J.A.L	Fecha	09.04.2018

Vo.Bo. Cliente

Bosque de ciruelos
190 Int. 205 C.P.11700
55-63-17-69-03
www.korivar.com.mx

